

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- Korrosionsschutz des Bewehrungsstahles
- zur Instandsetzung von Stahlbeton

Produkteigenschaften

- ausgezeichnete Haftung
- leichte Verarbeitung
- zementgebunden



Hydraulisch abbinder Korrosionsschutz für den Bewehrungsstahl

Anwendungsgebiet

weber.rep 750 wird für den Korrosionsschutz des Bewehrungsstahles bei der Instandsetzung von Stahlbeton, insbesondere auch von chloridbelasteten Bauteilen in Verbindung mit Weber-Betonersatzmörtel verwendet.

Produktbeschreibung

weber.rep 750 ist ein hydraulisch abbinder Werk trockenmörtel, mit allg. bauaufsichtlichen Prüfzeugnis. Erfüllt die Anforderungen für PCCI und PCCII gem. TL BE-PCC der ZTV- ING, sowie der DIN EN 1504-7.

Zusammensetzung

Kunststoffe, Zement, mineralische Füllstoffe

Produkteigenschaften

ausgezeichnete Haftung
leichte Verarbeitung
zementgebunden
standfest

Technische Werte

Auftragsdicke	mind. 1,1 mm
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 35 °C Luft- und Objekttemperatur
Frischmörtelrohddichte	ca.2 kg/dm³
Konsistenz	streichfähig
Pulverschüttdichte	ca. 1,3 kg/dm³
Verarbeitungszeit	ca. 60 Min.

Qualitätssicherung

weber.rep 750 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 70 %.

Besondere Hinweise

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

Technisches Merkblatt



Untergrundvorbereitung

Korrodierte Bewehrungsstahl ist gemäß DIN 55928 entsprechend Sa 2 ½ zu entrostern.

Verarbeitung

Mischvorgang:

Gebindeinhalt wird, je nach gewünschter Konsistenz, mit der angegebenen Wassermenge zu einem knollenfreien Mörtel angemischt.

Zuerst Wasser in Mischgefäß geben, dann nach und nach **weber.rep 750**. Mischzeit ca. 4 Minuten.

Angemischtes Material während der Verarbeitung von Zeit zu Zeit nochmal durchrühren.

Auftrag:

Der entrostete Bewehrungsstahl wird mit dem Pinsel im Abstand von ca. 3 Stunden zweimal in geschlossener Schicht gestrichen.

Nach Erhärtung des zweiten Anstrichs wird die saubere, griffige Ausbruchstelle einschließlich behandelter Bewehrung mit **weber.rep 751**, Zementhaftbrücke überarbeitet.

Verbrauch / Ergiebigkeit

Pulver/m Stahl ø 14 mm bei 2 Anstrichen : ca. 190 g

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Eimer	5 kg	72

Produktdetails

Auftragswerkzeug:

Pinsel

Farbe:

Braun

Wasserbedarf:

ca. 1 l/5kg

Durchtrocknungszeit:

ca. 5 h

Lagerung:

Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 9 Monate lagerfähig.