

Schraube: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088  
Stahlsorte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578

Scheibe: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088  
Stahlsorte 1.4301 oder 1.4401  
mit EPDM- Dichtung

Bauteil I: S280GD bis S550GD – DIN EN 10346

Bauteil II: S235, S275 – DIN EN 10025-1  
S280GD, S320GD, S350GD – DIN EN 10346

Hersteller: REISSER-Schraubentechnik GmbH  
Fritz-Müller-Straße 10  
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach

Vertrieb: REISSER-Schraubentechnik GmbH  
Fritz-Müller-Straße 10  
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach  
Tel.: 49 (0) 7940 127 - 122  
Fax: 49 (0) 7940 127 - 123  
Internet: [www.reisser-screws.com](http://www.reisser-screws.com)

Bohrleistung: $\Sigma (t_{N2} + t_{II}) \leq 3,00 \text{ mm}$		Bauteil II, $t_{II}$ [mm]																				
		1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00												
Bauteil I	$t_{N1}, t_{N2}$ [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		$N_{R,k}$ [kN]	0,40	—	1,24 <sup>a)</sup>	1,49 <sup>a)</sup>	1,85 <sup>a)</sup>	2,43 <sup>a)</sup>	2,84	2,84	2,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			0,50	—	1,49 <sup>a)</sup>	1,85 <sup>a)</sup>	2,43 <sup>a)</sup>	2,84	2,84	2,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			0,55	—	1,85 <sup>a)</sup>	2,43 <sup>a)</sup>	2,84	2,84	2,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			0,63	—	2,43 <sup>a)</sup>	2,84	2,84	2,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			0,75	—	2,84	2,84	2,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	0,88		—	2,84	2,84	2,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$d, D$ [mm]	$u$ [mm]	30	—	6,2	5,3	4,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			40	—	8,2	7,0	6,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			50	—	10,3	8,8	7,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			60	—	12,3	10,5	9,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			70	—	14,4	12,3	10,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			80	—	16,4	14,0	12,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			100	—	20,5	17,5	15,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120			—	24,7	21,1	18,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$\geq 140$	—	28,8	24,6	21,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

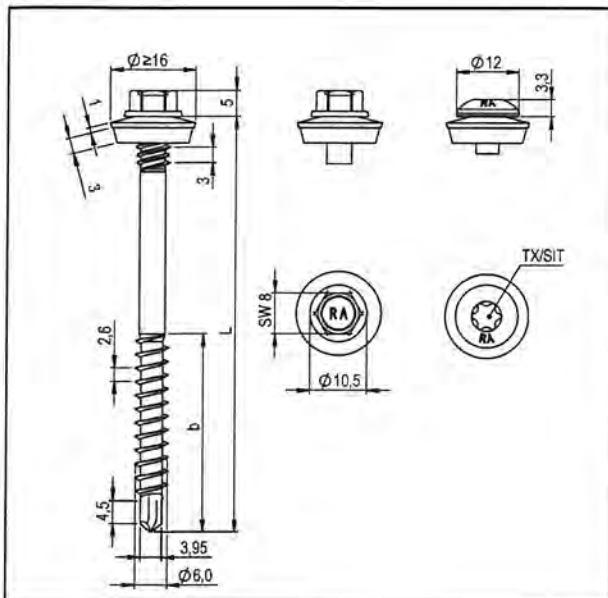
<sup>a)</sup> Bei  $t_{N1}$  aus S320GD bis S550GD dürfen die Werte  $N_{R,k}$  um 8,2 % erhöht werden.  
Bei  $t_{N2}$  aus S320GD bis S550GD dürfen die Werte  $V_{R,k}$  um 8,2 % erhöht werden.

**Gewindeformende Schrauben zur Verbindung von Sandwichelementen mit Unterkonstruktionen aus Stahl oder Holz**

RP-r-P-6,0 x L, RP-r-FK-P-6,0 x L,  
RP-r-6,0 x L, RP-r-FK-6,0 x L

Anlage 2.55





Schraube: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088  
Stahlsorte 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578  
Scheibe: nichtrostender Stahl – DIN EN 10088  
Stahlsorte 1.4301 oder 1.4401  
mit EPDM- Dichtung  
Bauteil I: S280GD bis S550GD – DIN EN 10346  
Bauteil II: Konstruktionsholz – DIN EN 14081,  $\geq$  C24  
Hersteller: REISSER-Schraubentechnik GmbH  
Fritz-Müller-Straße 10  
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach  
Vertrieb: REISSER-Schraubentechnik GmbH  
Fritz-Müller-Straße 10  
D - 74653 Ingelfingen-Criesbach  
Tel.: 49 (0) 7940 127 - 122  
Fax: 49 (0) 7940 127 - 123  
Internet: www.reisser-screws.com

Bohrleistung: $\Sigma (t_{N1} + t_{N2}) \leq 2,00$ mm		effektive Einschraubtiefe $l_{ef}$ [mm]								
$l_g \geq 30$ mm		25	30	35	40	45	50	55	$\geq 60$	
Bauteil I	$t_{N1}, t_{N2}$ [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	
		0,40	0,65 <sup>a)</sup>	0,65 <sup>a)</sup>	0,65 <sup>a)</sup>	0,65 <sup>a)</sup>	0,65 <sup>a)</sup>	0,65 <sup>a)</sup>	0,65 <sup>a)</sup>	0,65 <sup>a)</sup>
		0,50	1,00 <sup>a)</sup>	1,00 <sup>a)</sup>	1,00 <sup>a)</sup>	1,00 <sup>a)</sup>	1,00 <sup>a)</sup>	1,00 <sup>a)</sup>	1,00 <sup>a)</sup>	1,00 <sup>a)</sup>
		0,55	1,07 <sup>a)</sup>	1,07 <sup>a)</sup>	1,07 <sup>a)</sup>	1,07 <sup>a)</sup>	1,07 <sup>a)</sup>	1,07 <sup>a)</sup>	1,07 <sup>a)</sup>	1,07 <sup>a)</sup>
		0,63	1,19 <sup>a)</sup>	1,19 <sup>a)</sup>	1,19 <sup>a)</sup>	1,19 <sup>a)</sup>	1,19 <sup>a)</sup>	1,19 <sup>a)</sup>	1,19 <sup>a)</sup>	1,19 <sup>a)</sup>
		0,75	1,46	1,61	1,61 <sup>a)</sup>	1,61 <sup>a)</sup>	1,61 <sup>a)</sup>	1,61 <sup>a)</sup>	1,61 <sup>a)</sup>	1,61 <sup>a)</sup>
		0,88	1,46	1,75	2,04	2,19	2,19 <sup>a)</sup>	2,19 <sup>a)</sup>	2,19 <sup>a)</sup>	2,19 <sup>a)</sup>
	1,00	1,46	1,75	2,04	2,33	2,58	2,66	2,74	2,77	
	$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,05 <sup>a)</sup>	1,05 <sup>a)</sup>	1,05 <sup>a)</sup>	1,05 <sup>a)</sup>	1,05 <sup>a)</sup>	1,05 <sup>a)</sup>	1,05 <sup>a)</sup>	1,05 <sup>a)</sup>
		0,50	1,62	1,63 <sup>a)</sup>	1,63 <sup>a)</sup>	1,63 <sup>a)</sup>	1,63 <sup>a)</sup>	1,63 <sup>a)</sup>	1,63 <sup>a)</sup>	1,63 <sup>a)</sup>
		0,55	1,62	1,82	1,82 <sup>a)</sup>	1,82 <sup>a)</sup>	1,82 <sup>a)</sup>	1,82 <sup>a)</sup>	1,82 <sup>a)</sup>	1,82 <sup>a)</sup>
		0,63	1,62	1,94	2,11	2,11 <sup>a)</sup>	2,11 <sup>a)</sup>	2,11 <sup>a)</sup>	2,11 <sup>a)</sup>	2,11 <sup>a)</sup>
		0,75	1,62	1,94	2,27	2,57	2,57 <sup>a)</sup>	2,57 <sup>a)</sup>	2,57 <sup>a)</sup>	2,57 <sup>a)</sup>
		0,88	1,62	1,94	2,27	2,59	2,92	3,05	3,05 <sup>a)</sup>	3,05 <sup>a)</sup>
1,00		1,62	1,94	2,27	2,59	2,92	3,24	3,51	3,51 <sup>a)</sup>	
u [mm]	Sandwichelementdicke, d, D [mm]									
	30	40	50	60	70	80	100	120	$\geq 140$	
	4,0	5,0	8,0	9,3	10,7	12,0	12,0	12,0	12,0	

<sup>a)</sup> Bei Bauteil I aus S320GD bis S550GD dürfen die Werte um 8,2 % erhöht werden.

Die oben in Abhängigkeit von  $l_{ef}$  angegebenen Tragfähigkeitswerte gelten für alle Kombinationen von Lasteinwirkungsdauer und Nutzungsklasse nach DIN EN 1995-1-1:2010-12, Tabelle 3.1 mit einem Modifikationsbeiwert  $k_{mod} \geq 0,90$ .  
Für  $k_{mod} < 0,90$ : siehe Abs. 3.2.3 mit  $M_{y,Rk} = 9,90$  Nm und  $f_{ax,k} = 12,00$  N/mm<sup>2</sup>.

**Gewindeformende Schrauben zur Verbindung von Sandwichelementen mit Unterkonstruktionen aus Stahl oder Holz**

RP-r-P-6,0 x L, RP-r-FK-P-6,0 x L,  
RP-r-6,0 x L, RP-r-FK-6,0 x L

Anlage 4.16