



PATTEX

Kleben-statt-Bohren

Alle Materialien – HIGH TACK

FlexTec® - basierter Montageklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Für alle Materialien²
- Zum Kleben & Dichten
- Innen- und Außenanwendungen¹
- Hohe Anfangshaftung³ max. 350kg/m²
- Schwingungsdämpfende, elastische Klebefuge ist spaltfüllend bis 20mm

EINSATZBEREICHE

Montageanwendungen und Reparaturen an:

- Halterungen in Nassräumen und Außenbereich (z.B. Spritzschutz in der Küche)
- Metall², Glas, Stein, Styropor®, lackierte Oberflächen
- Waschbecken und Spülen
- Kaminbänke, Abdeckung auf Pergola
- Spiegeln² auf Fliesen, Glasduschkabinen
- Fliesen und Glaselementen
- Halterungen, Schilder/Nummen
- Hard-PVC (UPVC)

¹Dauerfeuchtigkeitsbelastung sollte ausgeschlossen werden.

²Auf Grund der Vielzahl an möglichen Anwendungen sind Vorversuche empfohlen (nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PMMA, Weich-PVC, Kupfer, Messing u.Ä.)

auch für Spiegel der Industriequalität, DIN EN 1036-1

³ Henkel interne Labormessung

⁴ Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur

TECHNISCHE DATEN:

Rohstoffbasis	Lösemittelfreies, silanvernetzendes Polymer
Farbe	weißlich
Dichte	Ca. 1,65g/cm ³
Offene Zeit	Ca. 10 - 15 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Überbrückungsvermögen	bis 20mm
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +80°C kurzzeitig bis +100°C
Anfangshaftung ³	max. 350kg/m ²
Endfestigkeit ⁴ (DIN EN 205)	Ca.2 N/mm ² (Scherfestigkeit Holz/Holz)
Endfestigkeit nach	Ca. 24 Stunden
Lagerstabilität	12 Monate

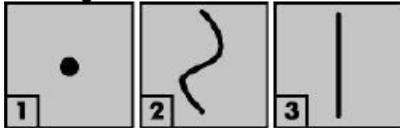


UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten ggf. entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen, ggf. mit einem Tiefgrund wie Metylan Universal Grundierung vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln entfernen. Angrenzende Oberflächen abdecken.

VERARBEITUNG

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Kartusche mit der Kartuschenpistole. Klebstoff unverdünnt punktwise oder in senkrechten Strängen auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen.



Werkstücke innerhalb von 10 min zusammendrücken. Bei unter Spannung stehenden oder schweren Werkstoffen abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Std.), unbedingt Hebelwirkung der Klebeobjekte beachten. Beim Andrücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1mm). Bei extrem herausragenden Objekten zudem die Hebelwirkung beachten! Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen sollten Eigenversuche durchgeführt werden.

Styroporverklebung mit thermischer Belastung:

Zur Verbesserung der Haftung auf Styropor®, insbesondere bei Temperaturbelastung, z.B. Garagentorisolierung, hat sich der zusätzliche Auftrag von Ponal Express als Haftbrücke (in Mischung mit Wasser 1:1) auf dem Styropor® bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten (z.B: PU) können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Nach Gebrauch Kartuschenspitze fest aufschrauben und mit roter Kappe verschließen, um ein Aushärten zu verhindern.

FLECKENTFERNUNG

Klebstoffreste sofort mit einem trockenen Tuch entfernen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Im Originalgebinde 12 Monate haltbar.



HINWEISE

Nicht geeignet für Klebungen an Kunststoffe wie: PE, PP, PTFE, PMMA (Acrylglas), Weich-PVC, Kupfer, Messing u. Ä., sowie nicht für Buntmetalle und Klebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind. Natursteine sollten eine Mindeststärke von 10 mm aufweisen. Eine vorheriges Primern, von glatten Oberflächen mit z.B. Haftreiniger Sista P 819 kann notwendig sein, ggf. entsprechend prüfen. Einsatz auf leicht feuchten Untergründen, nach entsprechender Prüfung, möglich. Der Montagekleber kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei ölbasiereten- und Alkydharz-Lacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigen- versuche durchführen

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
---------------------	---------------

PKBHT	440 Gramm
-------	-----------

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.

Informationen für Allergiker unter
Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de

