

KIMTEC® Hybrid Polymer KD40 Farben: Grau ,Weiß, Schwarz.

Beschreibung

KIMTEC® Hybrid Polymer KD40 ist ein einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis. Unter dem Einfluss der umgebenden Luftfeuchtigkeit härtet das Produkt zu einem dauerhaft elastischen Kleb- oder Dichtstoff aus und ist speziell geeignet für Hochbaufugen nach DIN 18540 F.

Produkteigenschaften

- Einkomponentig
- Schnelle Durchhärtung
- Zur abdichtenden und klebenden Anwendung im Innen- und Außenbereich, für das Bauhandwerk und die Industrie
- Überstreichbar mit Dispersionsfarben. Alkydharzfarben können eine verzögerte Trockenzeit aufweisen. Bitte Eigenversuche durchführen
- Keine Randzonenverschmutzungen bei Natursteinen
- Frei von Isozyanat, Silikon und Lösungsmittel
- UV-, Witterungs- und Wasserbeständig. Beständig gegen dauerhafte Feuchtigkeitseinwirkung
- Hervorragende Haftung auf den meisten Untergründen auch bei Feuchtigkeitsbelastung

Anwendungsgebiete

- Zur Abdichtung von Dehnungs- und Fassadenelementfugen. Geeignet für die Abdichtung von Fugen im Hochbau nach DIN 18540 F
- Überstreichbar mit Dispersionsfarben
- Zur abdichtenden Glasverfugung
- Zur Abdichtung von Anschluss- und Bewegungsfugen an Mauerwerk und Beton zu Tür- und Fensterzargen
- Zur dauerhaften und elastischen Verklebung fast aller Materialien
- Zur Verklebung und Abdichtung im Karosserie- und Containerbau
- Zur Abdichtung im Klima- und Lüftungsbau

Verbrauch

Aus einer Kartusche mit 290 ml Inhalt lassen sich bei einer Fugendimension von:

| | |
|----------|--------------------------|
| 5x5 mm | ca. 11 Meter und bei |
| 10x10 mm | ca. 3 Meter Fuge ziehen. |

Technische Daten

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| Hautbildungszeit* | ca. 20 - 30 Minuten |
| Vernetzungsgeschwindigkeit* | 2 - 3 mm/Tag |
| Verarbeitungstemperatur | +5 °C bis +50 °C |

* bei einer Temperatur von +23 °C und 50% relativer Luftfeuchte.

Mechanische Eigenschaften

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Shore A DIN 53505 | 37 - 42 |
| Modul 100 %** MPa | 0,70 |
| Dehn- und Stauchvermögen | 25 % |
| Zugfestigkeit** MPa DIN 53504 | 2,1 - 2,5 |
| Bruchdehnung DIN 53504 | 200 - 300 % |
| Temperaturbeständigkeit | -40 °C bis +90 °C |

**Probekörper mit 2 mm Schichtdicke

Verarbeitung

Die Untergründe müssen frei von Staub, Fett, Öl und anderen Substanzen sein, welche die Haftung beeinträchtigen können.

Lose Anhaftungen sind zu entfernen. Zum Entfetten der Untergründe z.B. KIMTEC® FLEX Cleaner verwenden, welcher mit einem Lappen aufgetragen und anschließend mit einem sauberen Tuch nachgereinigt wird.

Artikel Nr.:

3930001,
3930011,
3930012

EAN:

4021799126340,
4021799136417,
4021799136424

KIMJAROLIM
Im- und Export GmbH

Hersteller: KIM JAROLIM
Im- und Export GmbH
Kirschenweg 2
D-97232 Giebelstadt
Tel. +49 (0) 9334/978-0
Fax +49 (0) 9334/978-111

www.kim-tec.de
info@kim-tec.de

Stand: Dezember 2018

Unsere technischen Informationen sollen nach bestem Wissen informieren. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeit, da diese nicht in unserem Einfluss liegen. Änderungen, die der Verbesserung und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Vorgehensweise bei Verklebungsarbeiten

KIMTEC® Hybrid Polymer KD40 wird aus der Kartusche einseitig auf die wie zuvor beschriebene, gereinigte, zu verklebende Fläche strangförmig aufgetragen.

Darauf achten, dass die Stränge nach dem Fügen der Teile nicht ineinander verlaufen.

Bei der Verklebung nichtsaugender Werkstücke wird empfohlen das aufgetragene Material zusätzlich mit Wasser fein zu bestäuben, um eine schnelle, vollständige Aushärtung zu erreichen.

Beim Zusammenfügen der Werkstoffe muss durch Verschieben der Werkstücke gegeneinander die aufgetragene Feuchte in den Klebstoff einmassiert werden. Die Werkstücke werden danach aneinandergesetzt und bis zum Erreichen der Endfestigkeit fixiert oder gepresst.

Die gegeneinander gefügten Werkstücke können sofort überlackiert oder gestrichen werden.

Offene Klebefugen z.B. bei der Leistenverklebung müssen vor der Hautbildung geglättet werden.

Bitte beachten, dass sich die Hautbildungszeit bei der Verwendung von zusätzlicher Feuchte (Wasser) auf 10 Minuten reduziert.

Vorgehensweise bei Verfugungsarbeiten

Bei der Festlegung der Fugenabmessungen sind das Dehn- und Stauchvermögen des Dichtstoffes sowie die nationalen Vorschriften zu beachten.

Im Allgemeinen sollte die Breite der Fuge das Zweifache der Tiefe betragen.

Nach dem Einbringen des Hinterfüllmaterials (geschlossen-zelliger PE-Integralschaumstoff oder offenzelliger Polyurethanschaumstoff) ist beim Eintragen des Dichtstoffes darauf zu achten, dass die Fuge vollständig gefüllt wird. Über das Glätten der Dichtstoffoberfläche wird der Kontakt zwischen dem Dichtstoff und den Haftflächen intensiv hergestellt.

Das Glätten der Dichtstoffoberfläche muss vor der Hautbildung erfolgen, am besten mittels eines Spachtels.

Anwendungseinschränkungen

KIMTEC® Hybrid Polymer KD40 ist nicht geeignet für die Anwendung auf Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE (Teflon) auf bitumenhaltigen Untergründen, sowie für die Verklebungen unter Wasser.

Bei der Verklebung von Aluminium nur chemisch vorbehandelte oder lackierte Oberflächen verwenden.

Bei der Verklebung von Polystyrol zu Metall ist es zwingend erforderlich zusätzliche Feuchte auf den Klebstoff aufzubringen um eine vollständige Durchhärtung des Klebstoffes zu garantieren.

Besondere Hinweise

Die Hautbildungszeit sowie die erforderlichen Presszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material- und Umgebungstemperatur, der Auftragsmenge, Luft- und Materialfeuchtigkeit stark beeinflusst werden.

KIMTEC® Hybrid Polymer KD40 ist mit Dispersionsfarben auf Acrylatbasis gut überstreichbar.

Die Haftung ist abhängig von der Zusammensetzung der Farben. Die erreichbare Haftung bitte durch einen Vorversuch ermitteln. Ausgehärteter Kleb- und Dichtstoff vor dem Überstreichen mit Spiritus reinigen. Eine optimale Haftung wird erreicht, wenn der Dichtstoff innerhalb von 3 Tagen nach der Anwendung überstrichen wird. Bei der Verwendung von Alkydharzfarben kann die Trocknungszeit verzögert werden.

Bauprodukte Verordnung:

CE 1213
14

EN 15651-1: Typ F EXT-INT-CC

Lagerung und Haltbarkeit

Wir garantieren in der ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Lagertemperatur von +5 °C bis +25 °C, eine Haltbarkeit von 12 Monaten.

Artikel Nr.:

3930001,

3930011,

3930012

EAN:

4021799126340,

4021799136417,

4021799136424

KIM JAROLIM
Im- und Export GmbH

Hersteller: KIM JAROLIM
Im- und Export GmbH
Kirschenweg 2
D-97232 Giebelstadt
Tel. +49 (0) 9334/978-0
Fax +49 (0) 9334/978-111

www.kim-tec.de
info@kim-tec.de