

Material-Charakteristik				
Legierung	EN AW 3005 (AlMn1Mg0,5)			
Chemische Analyse nach EN 573-3	Si (%) : 0,60 max, Fe (%) : 0,70 max, Mn (%) : 1,00-1,50, Mg (%) : 0,20-0,60, Cu (%) : 0,30 max, Ti (%) : 0,10 max, Cr (%) : 0,10 max Andere Elemente je 0,05 % max, Total: 0,15 % max, Al (%) : Rest			
Material-Charakteristik	H41			
Mechanische Eigenschaften der Beschichtung				
Parameter	Toleranzen	Einheit	H41	H44
Zugfestigkeit	EN 1396/EN 10002-1	N/mm ²	140-180	150-200
Dehngrenze	EN 1396/EN 10002-1	N/mm ²	Min 105	Min 120
Dehnung	EN 1396/EN 10002-1		A50 > 8,0 % , typisch 10.0-12.0	A50 > 4,0 % , typisch 10.0-12.0
Dehnung	ECCA T 7 /EN 13523-7		H41 90° X T	H44 90° X T
Dimensionen & Toleranzen (EN 485-4)				
Stärke	Stärke ohne Lack 0.70 mm (Aluminium)		Toleranzen Intern. Spez. ± 0.02 mm	
Breite (500 mm, 650 mm und 1000 mm)	-0/+1.5 mm nach EN 485-4			
Seitliche Krümmung	Toleranz nach EN 485-4			
Beschichtungseigenschaften für Tx Beschichtung (VHDPE)				
Parameter	Verfahren	Zielwert	Einheit	Toleranz
Beschichtungsstärke Vorderseite Hochwertige Tx Zweischicht- Einbrennlackierung	EN 13523-1	TX 30	µm	± 3 µm
Rückseiten-Polyesterlack	EN 13523-1	25	µm	± 3 µm
Glanzgrad	EN 13523-2			
Bleistifritzhärte	EN 13523-4	H		Min H
Farbabweichung				
Gitterschnitttest	ISO 2409	Keine Farbablösung		
Verarbeitbarkeit	EN 13523-7	Radius T 1,0,Winkel 180° ohne Risse		
		Radius T 0,0,Winkel 90° ohne Risse		
UV-Resistenz	EN 1396	RUV 4		
Haftung nach Einkerbung	EN 13523-5	Keine Farbablösung		
MEK Test	EN 13523-11	Über 80 „double rubs“ (seitliche Reibung bei Strapazierfähigkeitstest)		
Oberflächenevaluierung	Die Oberfläche sollte frei von sichtbaren Defekten sein, die das dekorative Erscheinungsbild an der Oberfläche beeinflussen. Ein Defekt muss aus einer Distanz von 3 Metern bzw. über 3 Meter sichtbar sein. Anderenfalls ist eine Rückgabe nicht möglich.			